

Технические характеристики лебедок электрических

Модель	г/л, т	Канато-емкость, м	Диаметр троса, ось/вслом, мм	Скорость навивки (м/с) 1-й слой/посл. слой	Габаритные размеры, мм	Мощность двигателя, кВт	Вес, кг
ТЛ-12А 220В	0,25	50	5,1	0,24	580x480x370	1,5	75
ТЛ-16А 220В	0,3	150	5,1	0,34	610x570x400	1,5	90
ТЛ-16А 220В	0,35	150	5,1	0,34	610x570x400	2,2	95
ТЛ-14А 380В	0,42	80	6,9	0,72	920x620x800	3,2	235
ТЛ-14Б 380В	0,63	50	8,3	0,35	920x620x800	3,0	220
У5120 380В	0,63	130	8,3	0,58	840x835x805	4	242
ТЛ-9А 380В	1,25	80	11,5	0,5	985x990x762	7,5	410
ЛМ-2,0 380В	2,0	250	13,5	0,29/0,37	1170x1140x675	8,5	585
ЛМ-3,2 380В	3,2	250	18,0	0,28/0,38	1365x1220x745	11	980
ТЛ-7Б 380В	4,5	250	22,5	0,36	1870x1520x920	15	1600
ТЛ-7А 380В	5,0	250	22,5	0,31	1780x1815x1185	15	1940
ТЛ-8Б 380В (маневровая)	5,0	220/230	22,5/6,9	0,027/0,4	1534x1545x925	3,2	1225
ЛМ-5М 380В	5,0	250	22,5	0,19/0,30	1400x1595x810	15	1200
ТЭЛ-1 380В	1,0	50	8,8	0,3	750x846x607	4	250
ТЭЛ-2 380В	2,0	150	14	0,25	900x1000x646	7,5	600
ТЭЛ-3 380В	3,2	250	16,5	0,2	1210x1260x725	11	1100
ТЭЛ-5 380В	5,0	220	22,5	0,28	1625x1750x875	3,2	1000
ЛЭМ-10 (маневровая)	10,0	250/250	28,0/11,0	0,06/0,38	2350x1950x1310	11	5800
ЛЭМ-15 (маневровая)	15,0	250/250	31,5/11,0	0,06/0,64	2350x1950x1310	15	5800
ЛМГ-71	7,0	100	22,5	посл. 0,2	1095x990x870	8,5	1150
ЛМГ-91	9,0	140	25	посл. 0,2	1140x1020x910	15	1750
ЛМГ-140	14,0	200	27,5	посл. 0,2	1700x1445x1300	22	2450
ЛМГ-191	16,0	220	28	посл. 0,2	1780x1470x1300	22	2450
KDJ-300E 220/380	0,3	30	7	0,22	540x210x246	0,75	49
KDJ-500E1 380	0,5	58	9	0,27	922x372x430	2,24	136
KDJ-1000E1 380	1,0	100/58	11	0,27	935x372x430	4,1	156
KDJ-2000 12V	1,36	9	4,8	0,27	214x225x180		11
KDJ-5000 12V	2,27	24	6	0,27	440x160x220	3,2	25
KDJ-9000 12V	4,09	29	8,3	0,27	570x160x230	3,4	36
KDJ-1200 12V	5,45	26,5	10,2	0,27	562x160x218	4,5	60



## ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ «»

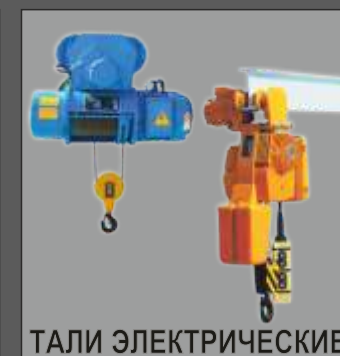
СЕРВИС И З/ЧАСТИ «»

ООО «ТД БСК»  
Республика Беларусь,  
220125, г. Минск,  
ул. Уручская, 23А, оф. 2

Тел./факс: +375 17 286-35-56  
+375 17 286-36-28  
моб.: +375 29 786-82-73

E-mail: info@b-k-s.by

www.b-k-s.by



## Тали ручные

Таль ручная представляет собой специализированный механизм для перемещения, подъема и опускания различных грузов.

По типу привода ручные цепные тали могут быть рычажными, шестеренными, червячными.

Рычажные тали приводятся в действие при помощи смонтированного в корпус рычага, и предназначены для перемещения небольших грузов.

В конструкции червячных талей в качестве редуктора используется червячная передача.

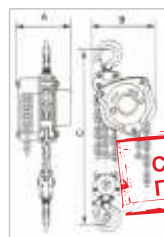
Шестеренные тали имеют простую, но надежную конструкцию, состоящую из грузовых и тяговых цепей, редуктора, звездочек. Шестеренные тали способны работать с более тяжелыми грузами.

Предприятием «Белкранснаб», входящим в состав группы компаний «БКС», в 2013 году налажен серийный выпуск ручных рычажных и шестеренных талей, что подтверждено включением предприятия в Регистр производителей Республики Беларусь за №925. Это позволило значительно расширить ассортимент предлагаемых механизмов и усилить позиции предприятия на рынке грузоподъемного оборудования.



Преимущества ручных талей:

- продолжительный срок эксплуатации;
- надежность;
- высокая ремонтопригодность;
- простота технического обслуживания.



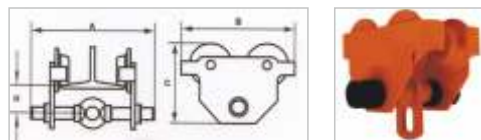
**СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

## Тали ручные шестеренные, стационарные и передвижные

Таль ручная шестеренная производства ООО «БЕЛКРАНСНАБ»

Технические характеристики

Модель	ТРСШ/HSZ-0.5A	ТРСШ/HSZ-1A	ТРСШ/HSZ-1.5A	ТРСШ/HSZ-2A	ТРСШ/HSZ-3A	ТРСШ/HSZ-5A
Грузоподъемность, т	0,5	1	1,5	2	3	5
Высота подъема, м	2,5	2,5	2,5	3	3	3
Диаметр звена цепи, мм	6	6	8	8	8	10
Габариты, мм*	A	131	140	161	161	186
	B	127	158	174	187	199
	C	270	317	399	414	465
	D	35	35,5	45	42,5	50
	K	30	>28	36	33,5	40
Вес, кг	10	12	19	20	27	45,5
Размер упаковки, см	22x15x19,5	23x18x19,5	28x18x19,5	28x21x24	32x21x26	40x21x31



Монорельсовая тележка холостая (кошка)

Технические характеристики

Грузоподъемность, т	Ширина нижней полки двутавра, мм	Вес нетто, кг	Габаритные размеры, мм			
			A	B	C	H
0,5	50-220	5	285	198	158	64,5
1	58-220	8,7	285	238	183	66
2	66-220	13,9	300	277	208	75
3	74-220	23,5	321	324	249	85
5	90-220	40	354	373	296,5	100
0,5	50-220	5	285	198	158	64,5
1	58-220	8,7	285	238	183	66

## Тали ручные

Монорельсовая тележка приводная (кошка)



Технические характеристики

Грузоподъемность, т	Ширина нижней полки двутавра, мм	Вес нетто, кг	Габаритные размеры, мм			
			A	B	C	H
0,5	75-125	12	271	170	190	106,5
1	75-125	15	277	206	222	123,5
1,5	100-150	18	311	228	236,5	125
2	100-150	18	311	240	267	132,5
3	100-150	35	358	282	320	175
5	125-175	54	401	327	391,5	190
10	125-180	100	442	389	490	27

## Тали ручные шестеренные рычажные, стационарные и передвижные

Таль ручная рычажная производства ООО «БЕЛКРАНСНАБ»

**СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО**



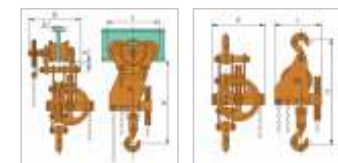
Технические характеристики

Модель	ТРСП/ HSH-0,75A	ТРСП/ HSH-1,5A	ТРСП/ HSH-3A
Грузоподъемность, т	0,75	1,5	3
Высота подъема, м	1,5	1,5	1,5
Диаметр звена цепи, мм	6	8	10
Габариты, мм	A	155	180
	B	95	105
	C	135	155
	D	37	45
	H	320	380
	L	285	370
Вес, кг	7,7	11,8	21
Размер упаковки, см	36x14x16,5	46,5x15,5x19	51x19x21,5

## Тали ручные червячные стационарные и передвижные

Таль ручная червячная (передвижная) предназначена для подъема груза (его передвижения вдоль подвешенного монорельсового пути двутаврового профиля) при осуществлении ремонтных, монтажных, строительных и других работ в различных отраслях промышленности. Таль ручная червячная передвижная также применяется в качестве механизма подъема и механизма передвижения для ручного однобалочного крана.

**ВНИМАНИЕ!** Не должна допускаться эксплуатация тали во взрывоопасной среде (кроме талей в специальном взрывобезопасном исполнении)!



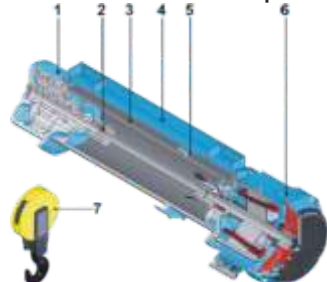
Технические характеристики

Наименование показателя	ТРЧ-1	ТРЧ-3,2	ТРЧ-5	ТРЧ-8	ТРЧП-10
Грузоподъемность, т	1	3,2	5	8	10
Высота подъема, м	3,6,9,12 (до 30 м по требованию заказчика)				
Тяговое усилие, кгс	35	65	75	75	75
Исполнение	Общепромышленное, ВБИ				
Масса тали, кг	30-75	46-65	85-130	155-255	345-413
№ двутавровый балок ГОСТ 19425-74 (для передвижных талей)	18м-36м	24м-45м	30м-45м	45м	45м-50м

Завод «Балканское ЭХО» ЕООД (Болгария) является крупнейшим тельферостроительным предприятием на территории Восточной Европы. Завод «Балканское ЭХО» специализируется на выпуске электроталей, в том числе взрывозащищенных электротельферов, а также кранов электрических мостовых, кранов мостовых однобалочных опорных и подвесных, кранов ВБИ, электродвигателей подъема и мотор-редукторов.



## Конструкция и особенности талей серии МТ

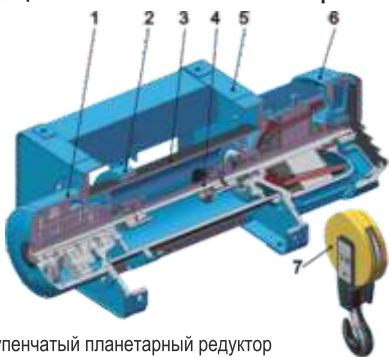


- 1 - двух-, трехступенчатый планетарный редуктор
- 2 - канатоукладчик
- 3 - барабан - на шариковых подшипниках на передних щитах э/двигателя и редуктора
- 4 - муфта зубчатая
- 5 - корпус - сварная конструкция призматической формы из изогнутых профилей
- 6 - подъемный э/двигатель - трехфазный асинхронный с конусным ротором со встроенным конусным тормозом. По заказу поставляется в двухскоростном исполнении.
- 7 - крюк - конструкция по стандарту DIN 15400

Таль канатная тип Т, МТ предназначена для подъема (скорость подъема – от 4 до 16 м/мин), опускания (высота подъема – от 6 до 72м) груза (спектр грузоподъемности – от 0,25 до 16 тонн), и его горизонтального перемещения по монорельсовому подвесному пути в помещениях или под навесом.

Конструктивной особенностью данных электроталей является «модульный» принцип — из отдельных, стандартизированных узлов, блоков (электродвигателя, редуктора, муфты, барабана, системы управления и др.).

## Конструкция и особенности талей серии Т



- 1 - двухступенчатый планетарный редуктор
- 2 - зубчатая муфта
- 3 - барабан - на шариковых подшипниках на передних щитах э/двигателя и редуктора
- 4 - корпус из листового металла
- 5 - канатоукладчик
- 6 - подъемный э/двигатель - трехфазный асинхронный. По заказу поставляется в двухскоростном исполнении.
- 7 - крюк - конструкция по стандарту DIN 15400

### Стандартные исполнения талей Т, МТ, ВТ:

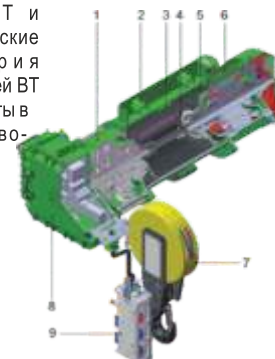
- стационарное на лапах;
- эл. передвижная нормальной строительной высоты;
- эл. передвижная с уменьшенной строительной высотой;
- эл. передвижная с двухрельсовой тележкой

### Условия эксплуатации талей Т, МТ, ВТ:\*

- климат: нормальный, тропический или морской;
- нормальная или химически агрессивная среда;
- температура:
  - нормальная: от -25°С до + 40°С;
  - низкая: от -40°С до + 40°С;
- относительная влажность 80% (при t +20°С);
- условия работы – в закрытых помещениях или под навесом;
- электропитание 380В/50Гц.

\* возможно специальное исполнение по заказу

Используя основные конструктивные решения электроталей серии Т и сохраняя их технические параметры, серия взрывозащищенных талей ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде.



- 1 - двухступенчатый планетарный редуктор
- 2 - муфта зубчатая
- 3 - барабан - на шариковых подшипниках на передних щитах э/двигателя и редуктора
- 4 - корпус - сварная конструкция цилиндрической формы из листового металла
- 5 - канатоукладчик
- 6 - подъемный э/двигатель - трехфазный асинхронный с конусным ротором со встроенным конусным тормозом во взрывонепроницаемом исполнении. Встроенная термозащита статорной обмотки
- 7 - крюк - конструкция по стандарту DIN 15400
- 8 - блок управления, 9 - пульт управления - взрывонепроницаемые (маркировка (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5

### Технические характеристики канатных талей серии Т, МТ, ВТ

Наименование серии	ТИП Т	ТИП МТ	ТИП ВТ
Грузоподъемность, т	0,25—16,0	0,2—63,0	0,4—20,0
Высота подъема, м	3—72,0	4,5—120	5,5—72
Режим работы по FEM 9.511	1Am, 2m, 3m, 4m	1Am, 2m, 3m, 4m	1Am, 2m, 3m, 4m
Скорость подъема, м/мин	4—32	1—32	1—32
Скорость передвижения, м/мин	8—40	8—40	8—32
Климатическое исполнение: стандартное	У1, У2, У3, У4	У1, У2, У3, У4	У1, У2, У3, У4
Степень защиты электрооборудования	IP 54, IP 65	IP 54, IP 65	IP 54, IP 65

### Возможна дополнительная комплектация по желанию клиента:

- две скорости подъема и передвижения;
- ограничитель грузоподъемности;
- дистанционное управление (радиоуправление);
- тепловая защита электродвигателей;
- дополнительный тормоз на механизм подъема тали;
- двухступенчатый конечный выключатель на механизме подъема;
- управление скоростями посредством частотного преобразователя.

## Тали электрические серии В, ВЕ, ВВ (цепные) производства Болгарии

Цепные электротали типа «ВЕ» и «ВВ» отличаются малым весом, компактностью и широкой сферой применения. Все электротельферы имеют двух-скоростные механизмы подъема.

На тали устанавливается высокопрочная калиброванная цепь с механическими показателями не ниже, чем класс 8.

Основа конструкции – электродвигатель с конусным ротором и встроенным тормозом, а также двухступенчатый редуктор с параллельными валами. Тельферы с небольшой высотой подъема оснащены корзиной для сбора цепи.



### Технические характеристики цепных талей серии «ВЕ», «ВВ»

Грузоподъемность, т	0,125—5,0
Высота подъема, м	3,2—60,0
Режим работы по FEM 9.511	1Am
Скорость подъема, м/мин	2,3; 3,0; 4,0; 8,0
Скорость микро подъема, м/мин	0,5; 0,65; 0,8; 1,2; 1,6; 2,4
Скорость передвижения, м/мин	20,0 (стандартная)
Климатическое исполнение: стандартное	от -25°С до +40°С
Степень защиты электрооборудования	IP 44

## Лебедки ручные

Лебедки с ручным приводом (лебедки ручные) применяют в тех случаях, когда не требуется большой скорости подъема, например, в вантах, для оттяжки груза. Приводом ручных лебедок служит рукоятка или рычаг.



ЛР-1  
Лебедка ручная  
грузоподъемностью 1 тонна



МТМ-0,8-1,6-3,2  
Лебедка рычажная  
(монтажно-тяговый механизм)



ЛР-1,6  
Лебедка ручная  
грузоподъемностью 1,6 тонн



ТЛ-2А/ ТЛ-3А/ ТЛ-5А  
Лебедка ручная грузоподъемностью 2; 3; 5 тонны



ДИНА (ДИНА-2)  
Лебедка канатная ручная  
грузоподъемностью 0,25 тонн

Лебедка ручная тип SM

### Технические характеристики

Параметры	ДИНА	МТМ - NHSS			ЛР	
		0,8	1,6	3,2	1	1,6
Максимальное тяговое усилие, т	0,25	0,8	1,6	3,2	0,5	1,6
Длина каната с крюком, м	10	12	12	20	40	9
Диаметр каната, мм	5	8	12	16	6,4	8,3
Канатоемкость барабана, м	10	12	12	16	40	9
Количество обслуживающих человек	1	1	1-2	2	1	1
Габаритные размеры, мм						
длина	270	428	620	680	430	1250
ширина	135	64	85	225	240	145
высота	330	235	240	345	400	145
Масса, кг	5	6	29,6	54,8	24	13,2

## Лебедки электрические

Электрические лебедки получили широко применяются на строительно-монтажных и погрузочных работах.

В электрических лебедках опускание груза производится принудительно, электродвигателем, примерно с той же скоростью, что и подъем. Изменение вращения барабана осуществляется реверсированием вала электродвигателя.

Электрические лебедки имеют колодочные тормоза с электрогидравлическим или электромагнитным толкателем, устанавливаемые на входных валах редукторов.

По требованию потребителя электролебедки могут быть оборудованы блоком регулировки числа оборотов электродвигателя, что позволяет плавно менять скорость свивки каната.

Барабаны электрических лебедок — гладкие или с винтовой нарезкой, литые из серого чугуна или стальные сварные. Вали барабанов монтируются на подшипниках качения.

Лебедки могут быть снабжены канатоукладчиками, обеспечивающими равномерную многослойную навивку каната на барабан. Электрические лебедки могут быть одно- и двухбарабанными.



KDJ 12V



KDJ300-500-1000E1



KDJ 2000R



KDJ 250B



KDJ2000E1



Y5120.60, ТЛ-9А



ТЛ-8Б



ТЛ-7Б, ЛЭМ10-15



ТЭЛ 1-5



ЛМ



ЛМГ-140



17ЛС-55 ЛС